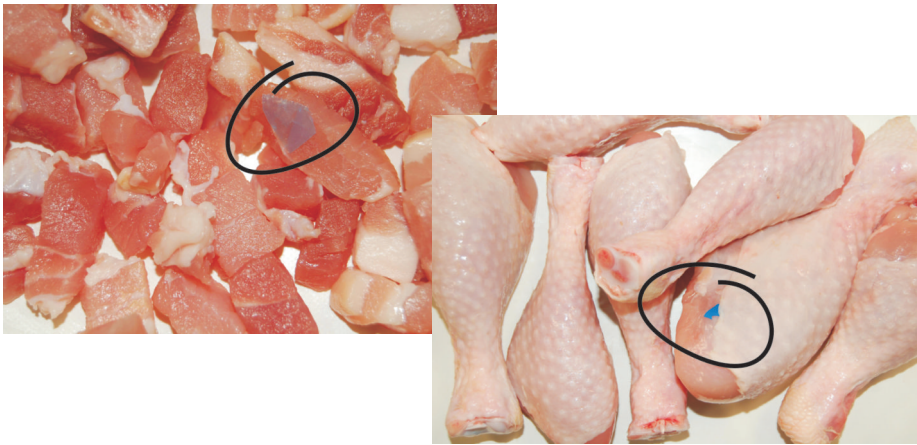


Blue Alert

# 'Blue Alert' CONTAMINANT DETECTOR



*...erkennt Plastik, Pappe, Holz ...*

*...vor der Waage eingebaut*

- Erkennt anhand von Farbunterschieden Produkt und Fremdmaterial
  - Im Freifall wird frisches, getrocknetes oder gefrostenes Produkt inspiziert
  - Erkennt Plastik-Verpackungsreste, Handschuhe, Pappe, Holz, Pflaster etc.
  - Rundum-Inspektion durch beidseitig angeordnete Kameras
  - <Alarme>, <Linie Stop>, <Ausschleusen> sind als Option erhältlich
  - Erkennt Fehler, die Röntgen- oder Metalldetektoren nicht erfassen
  - Erkennung anhaftender Fremdkörper > 1.5 x 1.5 mm
- 
- Kompakte Konstruktion aus rostfreiem Stahl, Lebensmittelstandard
  - Einzigartige Farb- und Infrarotinspektion mit langlebigen LEDs
  - Einstellung der Parameter über den Touch Screen, 24 Produkte-Speicher
  - Nahezu wartungsfrei mit der Option Ferndiagnostik



KEEPING AN EYE ON YOUR PRODUCT

# 'Blue Alert'

## MULTI - CHROMATIC CONTAMINANT DETECTOR

### Der Betrieb

Oberstes Gebot für alle Lebensmittelhersteller ist die Produktsicherheit. Allgemein sind die Produktionslinien mit Röntgen- und Metalldetektoren ausgerüstet. Es gibt Fremdkörper, die diese Systeme nicht erkennen. zB. blaue Folienreste, die nach dem Auspacken der Rohware an dem Produkt hängen bleiben. "Blue Alert" wird diese Fehler sehen und Alarmer/Aktionen auslösen.

Der "Blue Alert" ist aus rostfreiem Stahl kompakt gebaut, leicht in neue oder bestehende Linien einzugliedern und vollständig abwaschbar. Auf dem getrennt aufzustellenden Touch Screen werden die erforderlichen Parameter eingestellt.

Das Produkt wird über ein Förderband oder Vibrationsförderer auf die Rutsche gegeben. Es wird beschleunigt und fällt im freien Flug durch die Inspektionszone. Die 2048-Pixel-Linearkameras betrachten dieses rundum und erhalten in Verbindung mit der schnellen Folge von LED-Lichtimpulsen "mehr als Farbe" Informationen über das durchlaufende Produkt. Diese Daten werden von den RADIX- "Snapshot"-Prozessoren mit den gespeicherten Parametern des Gutproduktes in Größe, Form und Farbe abgeglichen. Sollten die Kriterien nicht erreicht werden, wird die Linie gestoppt oder der Produktfluß umgeleitet.

### Die Vorteile

Selbst bei größter Sorgfalt sind unerwünschte Stücke im Produktstrom nicht auszuschließen. Verlesepersonal kann nicht rundum und 24 h und 7 Tagen alles sehen. "Blue Alert" gibt dem Erzeuger die Sicherheit der perfekten Endprodukte. Es gibt keine Rückrufe, sondern zufriedene Kunden.

### Der Hersteller

Radix Systems Limited wurde 1988 mit der Aufgabenstellung gegründet, die Produktqualität in der Lebensmittelherstellung und anderen Produktionen zu erhöhen. Alle Radix Sortier- und Inspektionssysteme tragen Das CE-Zeichen. Die fortschrittliche Technologie garantiert einfache Montage, Betrieb und Wartung.

Betreuung, Schulung einschließlich Fernwartung durch Radix und internationale Vertretungen sind sichergestellt.

#### Radix Systems Limited

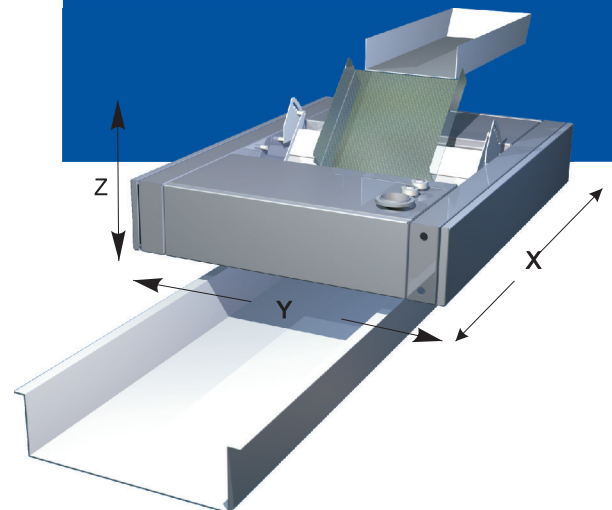
Member of Fowler Westrup  
1 Moorside Place, Moorside Road, Winchester  
Hampshire SO23 7FX, United Kingdom  
Tel: +44 (0)1962 892530 Fax: +44 (0)1962 813354  
Email: info@radixsystems.co.uk  
web: www.radixsystems.co.uk

#### Model data

MODELL	Blue Alert
BELEUCHTUNG	4 Farben LEDs
KAMERAS	2 (beidseitige Betrachtung)
INSPEKTIONSBREITE (mm)	Bis 400mm
DIM X (mm)	1250
DIM Y (mm)	900
DIM Z (mm)	420 + Gestell

#### Leistung als Beispiel

FLEISCHWÜRFEL (10mm <sup>3</sup> )	2000 kg/hr
HÜHNERBRUST	500 Stück/min



Represented by:

**Stöckel Chemie + Technik GmbH u. Co. KG**

Industriestrasse 54

D-49492 Westerkappeln - Velpen

Tel: +49 (0) 5456 93 40 83 Fax: +49 (0) 5456 93 40 84

e-mail: info@ct-stoeckel.de Web: www.ct-stoeckel.de