

Autosort MC A Serie

*Optoelektronisches
Sortiersystem für kleine
und leichtgewichtige
Produkte*

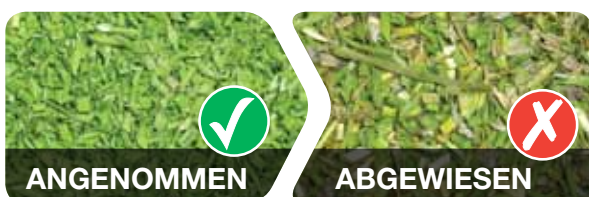


A Serie entfernt:

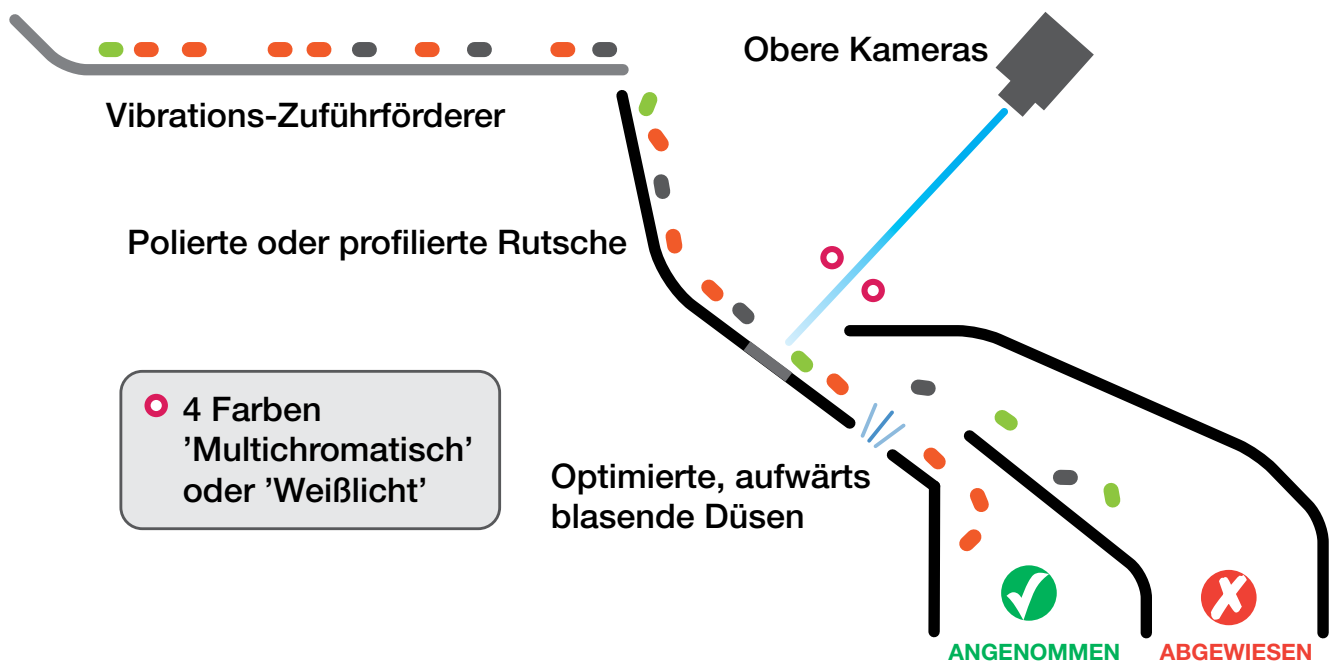
- > Fehlerhafte Produkte
- > Fäulnis, Schale, braun, gelb, verbrannt
- > Fremdkörper
- > Kontaminationen
- > Insekten, Holz, Plastik, Blätter, EVM, Stiele
- > Beschädigte Produkte
- > Produktverfärbungen

Anwendungen:

- > Trockene oder gefrostete Lebensmittel
- > Kleine oder leichte Produkte
- > Blätter, Flocken, Granulat, grobkörniges Pulver
- > Kräuter und Gewürze
- > Nüsse und Hülsenfrüchte
- > Samen und Getreide
- > Kartoffelprodukte, Flocken und Chips
- > Cornflakes



Autosort MC - A Serie



Das Verfahren

Die AUTOSORT MC Sortierer erhalten durch eine schnelle Reihe von speziellen Lichtimpulsen und Infrarot mehr als einfache Farbinformationen vom Produkt. Damit können auch sehr ähnliche Farbschattierungen unterschieden werden. Mit Infrarot wird die Erkennung von Fremdkörpern gesteigert. Die Kamerainformationen werden von ultraschnellen Signalprozessoren verarbeitet. Eine oder mehrere Abweisdüsen entfernen unerwünschte Teile effizient.

Die MC – A – Baureihe ist speziell für die Sortierung schwer zu handhabender, leichtgewichtiger Produkte, wie grüne Kräuter oder Flocken ausgelegt. Das Produkt wird mit einer Vibrationsrinne ausgebreitet, auf der Rutsche beschleunigt und durch 2.048 Pixel-Kameras inspiziert. Fehler und Verunreinigungen werden durch kurze Luftstöße aus den in die Rutsche eingebauten 64, 128 oder 256 Düsen entfernt. Die spezielle Form der Rutsche und Anordnung der Düsen sorgen bei geringem Verlust an Gutprodukt für einen sehr hohen Wirkungsgrad. Der weitgehend staubfreie Betrieb ist durch die geschlossene Bauweise gegeben. Erhältlich sind Staubabdeckungen mit Anschlüssen zu betreiberseitigen Absaugsystemen. Sortierer der Baureihe AUTOSORT MC-A- können für den Betrieb in ungünstiger Umgebung ausgerüstet werden.

Die Vorteile

Natürliche Materialien enthalten Verunreinigungen und minderwertiges Produkt. Die Qualität des Fertigproduktes wird durch Entfernen dieser unerwünschten Teile verbessert. Qualitativ geringere Rohstoffe können durch Einsatz der Anlage zum gewünschten Standard aufgewertet und Fremdkörper entfernt werden, bevor sie den Endverbraucher mit höherem Wert erreichen. Der Kunde belohnt gleichbleibend gute Qualität mit weiteren Aufträgen.

Angenommen ✓

Abgewiesen ✗

Kräuter – getrocknet oder gefrosten:

Petersilie

Petersilie

Schnittlauch

Schnittlauch

Kümmel

Kümmel

Getrocknetes Gemüse:

Kartoffeln

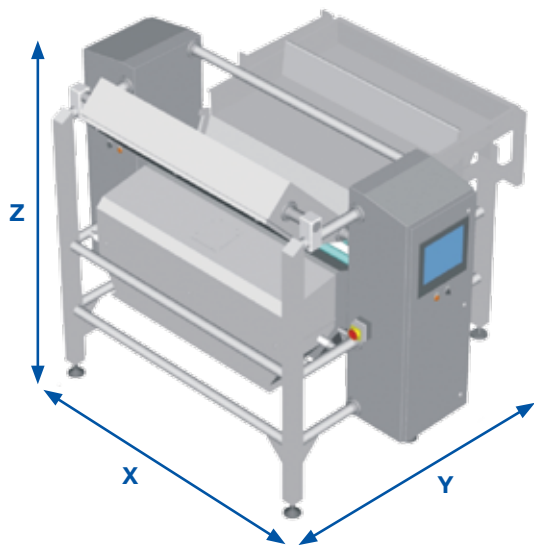
Kartoffeln

Lauch

Lauch

Zwiebeln

Zwiebeln



Modell Spezifikationen

MODEL	A1	A1HR	A2	A2HR	A3
Anzahl Düsen	64	128	128	256	256
Beleuchtung	1 bis 4 Farben – R, G, B, IR				
Kameras	1	2	2	4	4
Inspektionsbreite (mm)	672		1.344		2.016
Dimension X (m)	1,90		2,48		3,15
Dimension Y (m)	2,16		2,16		2,16
Dimension Z (m)	1,97		1,97		1,97
Sortier- Optionen	Rückgewinnung				
	Monochromatisch, Bichromatisch oder Multichromatisch				

Kapazität kg/h

Kartoffelflocken	750	1500	2250
Getrocknet	125	250	375
Trockenprodukte	bis zu 1.000	bis zu 2.000	bis zu 3.000

Besondere Merkmale

- > Geringer Flächenbedarf - Autosort benötigt ~1m Länge
- > 3 Maschinengrößen decken die meisten Anforderungen ab
- > Bildauflösung von 0,15mm – 0,5mm
- > Multichromatische Beleuchtung, rot, grün, blau, Infrarot oder Kombination mit langlebigen LED's.
- > Geringer Verlust an Gutprodukt durch aufwärts blasende Düsen
- > Kameras vom Produktstrom getrennt, keine Staubablagerungen
- > Rotierendes, selbstreinigendes Schutzrohr über den Lichtquellen
- > Vibrationsförderer, kein Förderband, keine beweglichen Teile
- > Speziell geformte Rutsche fördert schonend leichtgewichtige Produkte in die Inspektionszone.
- > Benutzerfreundliches Bedienfeld, 12" Farb-Touchscreen
- > Sortierparameter werden zum unverzüglichen Abruf gespeichert
- > Vielseitige Sortierkriterien wie 3 Farben / Schattierungen und Größe
- > Statistik über Sortierung, Abweismengen und Anteil
- > Alarmer – intern, extern an Managementsysteme
- > Ferndiagnose über Internet – online-Unterstützung, Diagnose und Training reduziert Kosten

Optionen

- > Nachsortierung abgewiesener Produkte
- > Betrieb im Frostbereich (-20°C)
- > ATEX Ausführung bei Betrieb in staubigem Umfeld
- > Externe Alarmverbindung
- > Externe Datenverbindung

Autosort A Serie



Option Luft-Konditionierung



Zuführ-Vibrationsförderer (einbahnig oder mehrbahnig)

Anlagen und Kommentare der Kunden

Radix bietet den schlüsselfertigen Service, vom individuellen Sortierer bis zur kompletten Linie. Anhand von Autodesk 3 D Zeichnungen sieht der Kunde die eventuelle Anordnung des Autosort innerhalb seiner Fabrik. Zusammen mit Partnerfirmen können wir Zusatzgeräte einschließlich Förderbändern, Becherwerken und andere Produktionsanlagen liefern.

Radix deckt mit mehr als 22-jähriger Erfahrung breite Bereiche der Qualitätssortierung ab. Von zufriedenen Kunden bekamen wir viele Schreiben. Nachfolgend einige Auszüge:



Wir sind sehr zufrieden, wie Radix dieses Projekt abgearbeitet hat. Vom Auftrag, Leistungsgarantien, kurzer Lieferzeit, exzellenter hygienischer Ausführung bis zur schneller Inbetriebnahme. Mit den klaren Anweisungen in dänischer Sprache auf dem Bedienfeld ist es leicht die Anlage ohne Überraschungen zu fahren. Die Anlage erfüllt alle gegebenen Garantien vollständig. Eine gute Auftrags erledigung, die heutzutage sehr selten ist”..

“Das beste Stück In unserer Fabrik”

Der Kartoffelsortierer ist ein großer Erfolg. Wenn wir Bedarf für einen weiteren Sortierer haben, wird Ihre Firma zu oberst auf der Liste stehen.”

“Die Maschine arbeitet ausgezeichnet - es ist eine großartige Maschine”

“Die Maschine arbeitet hervorragend - wir haben mit der Wahl Radix eine gute Entscheidung getroffen.”



Radix Systems Limited wurde 1988 gegründet. Sie ist Tochtergesellschaft der Fowler Westrup Gruppe, Spezialist in der Bearbeitung geernteter Agrarprodukte innerhalb der Lebensmittelindustrie. In modernen Gebäuden am Standort Winchester in Südengland arbeiten vorwiegend Ingenieure. Alle Sortier- und Inspektionssysteme tragen das 'CE'-Kennzeichen. Die fortschrittliche Technologie garantiert einfache Montage, Betrieb und Wartung. Betreuung und Schulung durch RADIX und unsere internationalen Repräsentanten sind gegeben.

Radix Systems Limited

A member of Fowler Westrup Group

1 Moorside Place, Moorside Road, Winchester
Hampshire SO23 7FX, United Kingdom

Tel: +44 (0)1962 892530 Fax: +44 (0)1962 813354

Email: info@radixsystems.co.uk Web: www.radixsystems.co.uk

Represented by:

Chemie + Technik Stöckel GmbH u. Co. KG

Industriestrasse 54

D-49492 Westerkappeln - Velpe

Tel: +49 (0) 5456 93 40 83

Fax: +49 (0) 5456 93 40 84

e-mail: info@ct-stoeckel.de

Web: www.ct-stoeckel.de

A Serie

C Serie

D Serie

E & P Serie

Blue Alert